R·ADVANCE

THE SAFEST GLOVE

RACLAC®

protecting people

ÍNDICE

1 RACLAC ____ 6

2 PRIMEIRA FÁBRICA DE LUVAS NA EUROPA ____ 8

3 R.ADVANCE

3.1 PRODUTO ____ 10

3.2 FLOWPACK ____ 11

3.3 R.PICK SYSTEM ____ 16

3.4 LOGÍSTICA ____ 18

4 APLICABILIDADE ____ 20

5 SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL ____ 22

A RACLAC É UMA EMPRESA DE **REFERÊNCIA EUROPEIA** NO DESENVOLVIMENTO, CONCEÇÃO E COMERCIALIZAÇÃO DE **DISPOSITIVOS MÉDICOS E NÃO MÉDICOS DE USO ÚNICO.**

A RACLAC É DETENTORA DA **PRIMEIRA UNIDADE PRODUTIVA DE LUVAS DE EXAME NA EUROPA.** ESTA UNIDADE INDUSTRIAL **100% AUTOMATIZADA, ÚNICA NO MUNDO,** PRODUZ A LUVA DE EXAME EM NITRILO **MAIS SEGURA** PARA PROCEDIMENTOS EXIGENTES E/OU INVASIVOS **NÃO CIRÚRGICOS DE ALTO RISCO:**

R.ADVANCE!

MILESTONES

2007

Fundação da RACLAC, Lda em Vila Nova de Famalicão, Portugal

2009

Criação da marca **Rubbergold®:** um portfólio básico de equipamento de proteção individual

2010

2011

Certificação da Raclac ao abrigo da **Norma ISO 13485**

2012

Certificação da Raclac ao abrigo da **Norma ISO 9001**

2015

Mudança para novas instalações

2016

Início do projeto da **1ª Fábrica de Luvas na Europa.**

Criação e **Certificação da carteira de Dispositivos Médicos Estéreis**.

Entrada do Acionista:

Vallis Capital Partners
PRIVATE EQUITY

Registo na Autoridade Competente **INFARMED, IP** como Fabricante de dispositivos médicos.

Lançamento de um novo portfólio neste segmento

2017

Lançamento da gama Nexderma®: Incontinência e Higiene Corporal

nexderma®

2018

8 de Junho: Lançamento da primeira pedra da primeira fábrica de luvas da europa - Projeto Nitro

2019

Lançamento da marca:

SELECARE®

2020

Fabrico da primeira luva de exame europeia

2021

Lançamento da gama **ECO-FRIENDLY Rubbergold®**.

rubbergold®

2022

Lançamento da Luva mais segura do mundo

R-ADVANCE

UNIDADE INDUSTRIAL RACLAC

PIONEIRA E ÚNICA NO MUNDO

V/S

LINHA DE PRODUÇÃO CONVENCIONAL

Indústria 4.0 Plus	Linha de produção rudimentar
Linha 100% automatizada	Linha intensiva em mão de obra
Linha de produção Employee-Friendly	Não aplicável
Output de produção 3 vezes superior a uma linha convencional	Output produtivo reduzido
100% dos steps produtivos geridos, controlados e monitorizados por plataforma IT	Não existente
Conceito de fabrico que permite elevada consistência e uniformidade de qualidade de todos os lotes de luvas produzidos	Elevada inconsistência dos parâmetros de qualidade de luvas interlotes
Produção em Ambiente Controlado	Produção em ambiente contaminado
Formulações produzidas e controladas automaticamente	Formulações produzidas manualmente
Linha de embalamento 100% automatizada	Embalamento Manual
Controlo de qualidade com inspeção individual a 100% das luvas fabricadas	Controlo de qualidade por amostragem
Pontos de rejeição automáticos de luvas não conformes	Não existente
Linha de produção que permite fabrico de luvas com AQL desde 0,1	Não existente
Elevada eficiência energética	Não aplicável
Unidade produtiva amiga do ambiente	Não aplicável

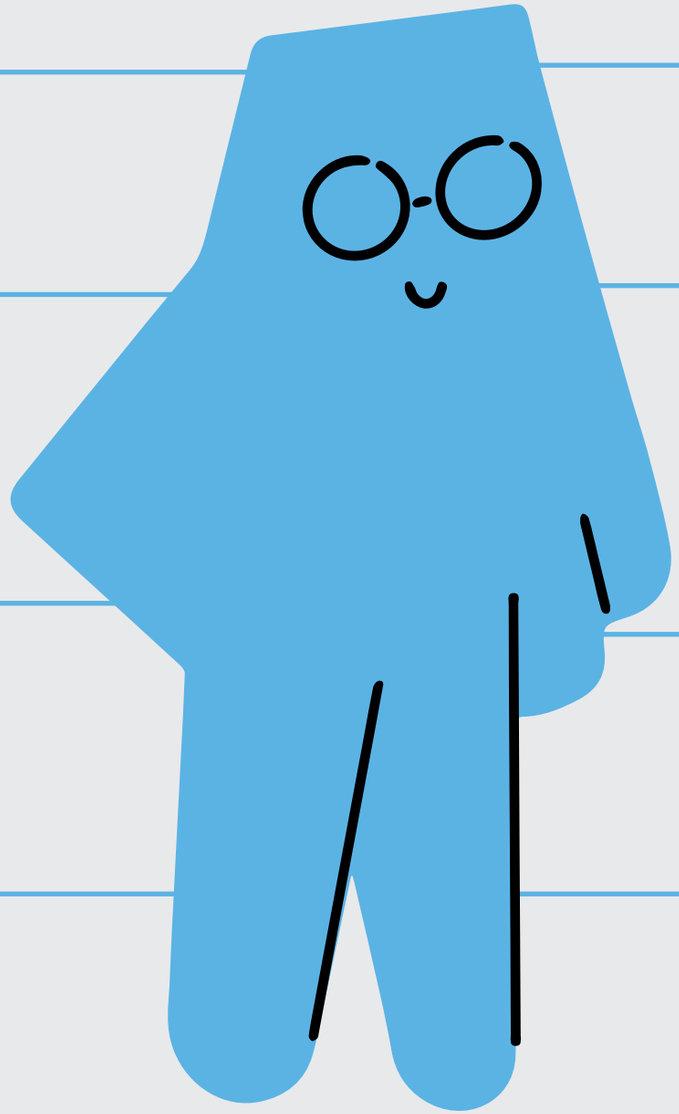
R.ADVANCE

Interior da luva revestida com fórmula **R.SLIP** para fácil calçar e melhorar conforto durante utilização

Formulação R.TECHpure.02 aliada a um grade produtivo de luvas 4gr/M size sustentam os maiores níveis de resistência, segurança e elasticidade Premium

Garante maior conforto e redução de fadiga das mãos

Permite uma sensibilidade equiparada a uma segunda pele



Rebordo reforçado para garantir maior resistência no calçar da luva

Controlo de qualidade e inspeção individual a 100% das luvas fabricadas

Luva com níveis reduzidos de partículas e agentes patogénicos

AQL 0.25 – nível de qualidade único no mundo e atualmente disponível no mercado

O AQL mais rigoroso do mercado

Produção em conformidade com as melhores práticas ambientais

Conceito de produção e produto único no mundo

Ambiente controlado

Selo de autenticidade de qualidade Raclac

Credibilidade e qualidade do fabrico europeu

R.ADVANCE FLOWPACK

Embalagem 100% **estanque ao ar e água**

Packaging fabricado de **material reciclado e reciclável**

Redução da contaminação cruzada

Orientação das luvas com o **punho direcionado para a abertura**

Sistema de abertura e fecho R.CLOP assegura hermeticidade na embalagem, mesmo depois de aberta e fechada várias vezes

Interior da embalagem **descontaminada em linha de produção** e exterior descontaminável

CARTÃO DISPENSADOR

O cartão de transporte é altamente personalizado e distintivo, incluindo informação detalhada sobre o produto e uma cor que permite a sua fácil identificação em qualquer ambiente de armazenagem.

Contém 8 packs R.ADVANCE garantindo um peso e medidas ergonomicamente adequados ao manuseamento humano

Picotado lateral para facilitar a extração ou dispensação dos packs **R.ADVANCE** evitando o uso de objetos cortantes possam comprometer a integridade das luvas

Cartão de Transporte feito em material **reciclado e reciclável**

R.ADVANCE VS LUVAS CONVENCIONAIS

	EXAME COMUM	EXAME ESTÉRIL	R·ADVANCE	CIRURGICA ESTÉRIL	ANATÓMICA ESTÉRIL
A LUVA					
AQL 0.25-nível de qualidade único no mundo e o melhor atualmente disponível no mercado	✗	✗	✓	✗	✗
4 gramas para assegurar os maiores níveis de resistência e segurança	±0,3GR	✓	✓	✓	✓
Luvas sujeitas a testes de qualidade individual em linha de produção 100% inspecionadas	✗	✗	✓	✗	✗
Rebordo reforçado para garantir maior resistência no calçar da luva	✗	✗	✓	✗	✗
Elasticidade Premium graças à formulação R.TECHpure.02	✗	✗	✓	✗	✗
Formulação R.TECHpure.02 que garante maior conforto e redução de fadiga das mãos	✗	✗	✓	✗	✗
Formulação R.TECHpure.02 que permite uma sensibilidade equiparada a uma segunda pele	✗	✗	✓	✗	✗
Interior da luva revestida com fórmula R.Slip para fácil calçar e melhorar conforto durante utilização	✗	✗	✓	✗	✗
Luva com níveis reduzidos de partículas	✗	✓	✓	✓	✓
Luva com níveis reduzidos de agentes patogénicos	✗	✓	✓	✓	✓
Luva esterilizada	✗	✓	✗	✓	✓
Luva Direita/Esquerda	✗	✗	✗	✓	✓
EMBALAGEM PRIMÁRIA - FLOWPACK					
Descontaminada em linha de produção no seu interior e descontaminável no exterior	✗	✗	✓	✗	✗
Packaging fabricado de material reciclado e reciclável	—	—	✓	—	—
100% estanque ao ar e água	✗	✓	✓	✓	✓
Sistema de abertura e fecho R.Clop assegura hermeticidade na embalagem, mesmo depois de aberta e fechada várias vezes	✗	✗	✓	✗	✗
Orientação das luvas com o punho direcionado para a abertura-eliminação da contaminação cruzada	✗	✓	✓	✓	✓
EMBALAGEM SECUNDÁRIA - CARTÃO DE TRANSPORTE					
Personalizado e distintivo, com informação sobre o produto e uma cor que permite fácil identificação	—	—	✓	—	—
Feito em material reciclado e reciclável	—	—	✓	—	—
Picotado lateral para facilitar a extração ou dispensação dos packs R·ADVANCE dispensando o uso de objetos cortantes	✗	—	✓	✓	—

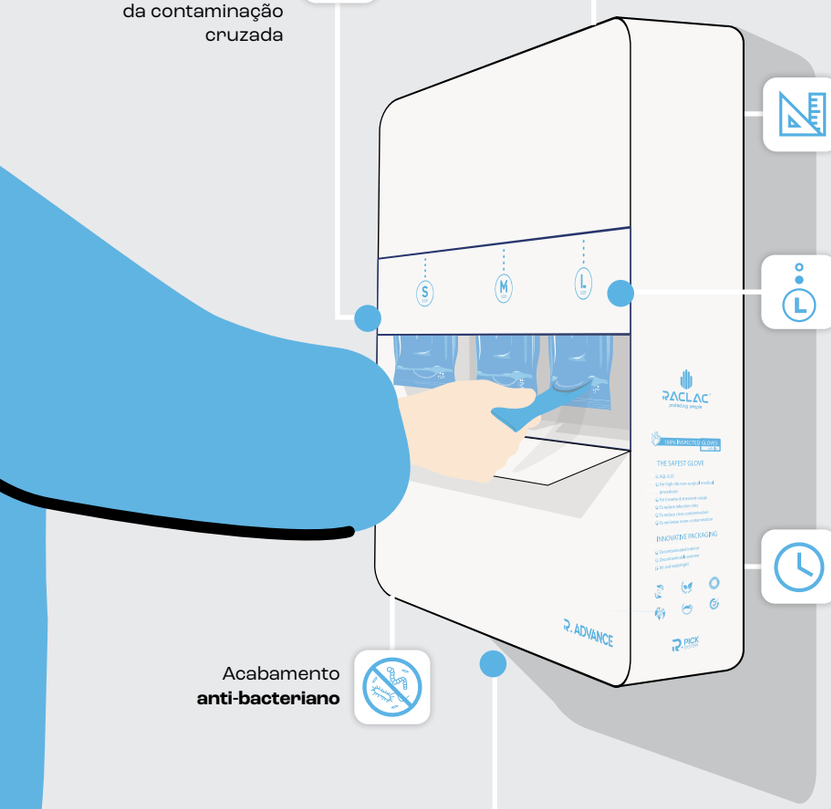
✓ POSSUI / CUMPRE
✗ NÃO POSSUI / NÃO CUMPRE
— DESCONHECIDO

R. PICK SYSTEM

PATENT PENDING

Mantém as luvas com **elevado grau de pureza reduzindo a contaminação** das luvas pelo ambiente contaminado circundante

Permite **aceder à luva pelo punho**, mantendo a mesma filosofia: redução da contaminação cruzada



Permite uma rápida e eficaz descontaminação, fruto dos **materiais de construção** utilizados e **design** simplista

Indicador digital do nível de **luvas disponíveis**, para rápida e eficaz gestão da reposição

Compartimento de **armazenamento** de packs de **reposição**, reduzindo o tempo dos colaboradores nesta tarefa

Acabamento **anti-bacteriano**

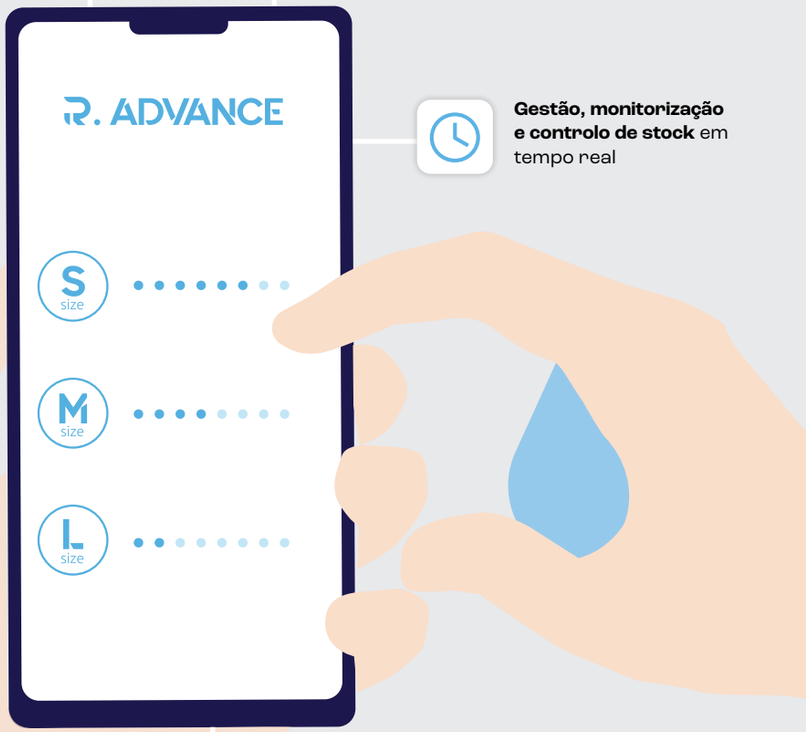
Sensor de segurança

Sistema de abertura **no-touch** para remoção das luvas sem provocar contaminação cruzada

APLICATIVO DO R.PICK SYSTEM

Contribuir para uma **maior organização** dos locais de trabalho

Emissão de **alertas de reposição** que eliminam rutura de luvas



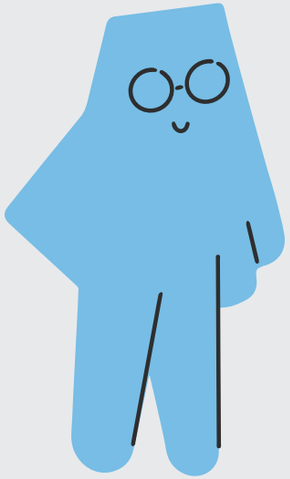
Gestão, monitorização e controlo de stock em tempo real

Possibilidade de **análise de consumo**, por área, departamento e/ou especialidade, e categorização de **consumo por centro de custo**

LOGÍSTICA

1 FLOWPACK

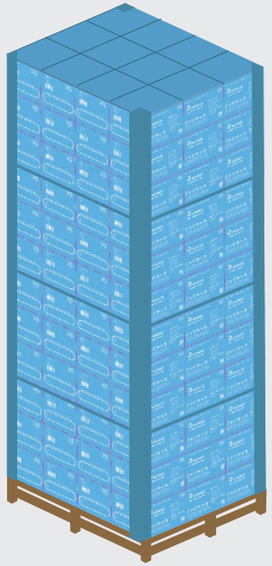
100 luvas



1 LUVA

1 CARTÃO DE TRANSPORTE

8 Flowpacks
800 luvas



EUROPALETE

144 cartões de transporte
115 200 luvas

APLICABILIDADE

Sala limpa é definida como espaços com **condições ambientais controladas relativamente à presença de partículas ou microrganismos**, uma vez que estes contribuem para a alteração/contaminação de um procedimento, resultado ou produto

Clean Room

- **Bloco operatório**
- **Indústria Farmacêutica e Biotecnológica**
- **Indústria de Fabrico de Dispositivos Médicos**
- **Indústria Aeroespacial e Aeronáutica**
- **Indústria Automóvel**
- **Indústria alimentar**
- **Indústria de Semicondutores**

Requisitos Do Produto Para Salas Limpas

- **Produto não estéril com nível de contaminação residual**
- **Produtos com a possibilidade de aplicar práticas de desinfeção com álcool**
- **Embalagem e Produto que não liberta partículas**
- **Máxima segurança para o utilizador**

Non-Clean Room

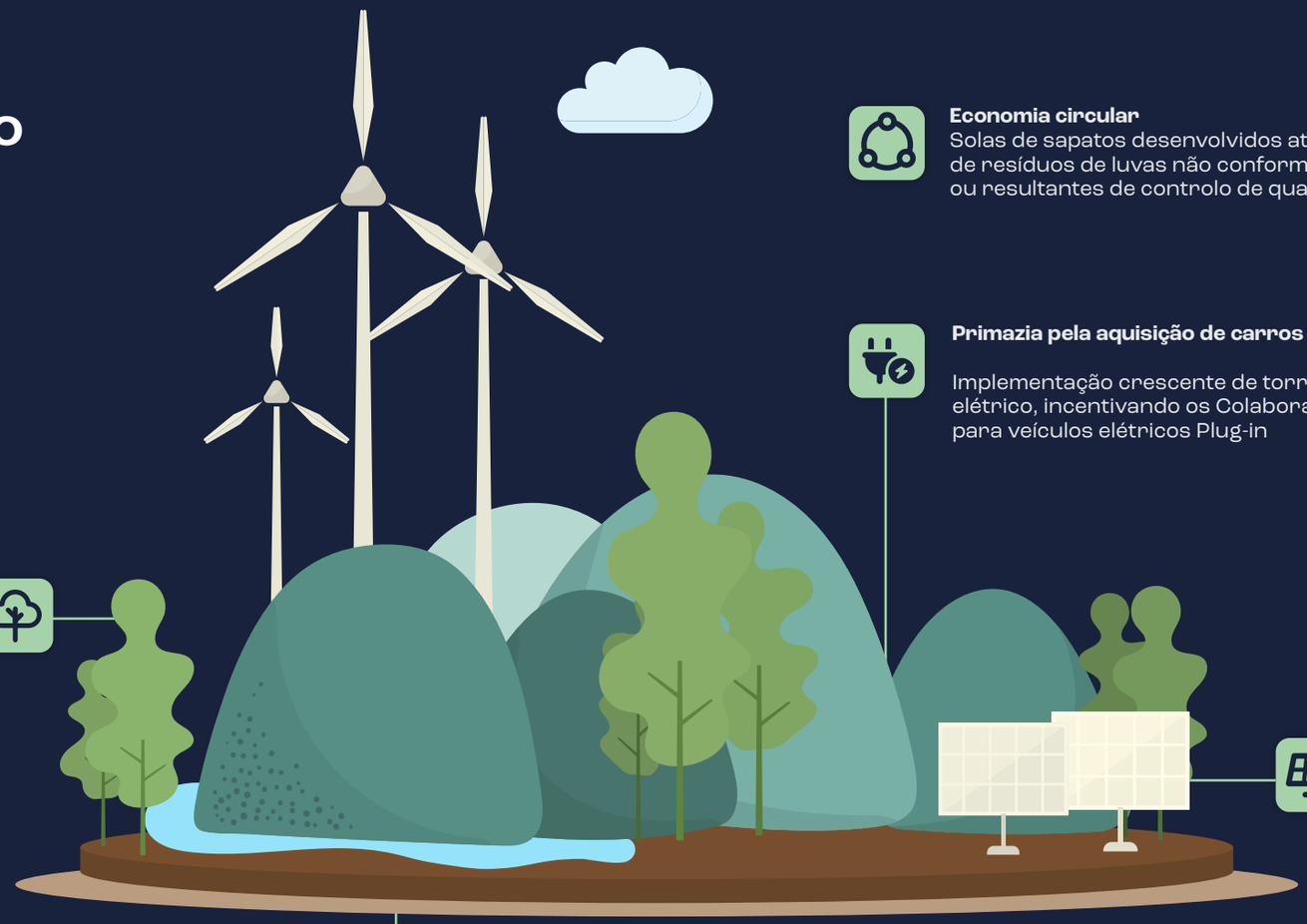
Hospitais:

- Infecciologia
- Oftalmologia
- Análises microbiológicas
- Dermatologia
- Ginecologia e Obstetrícia
- Urologia
- Emergência médica
- Procedimentos de enfermagem invasivos não cirúrgicos de alto risco

- **Indústria Farmacêutica e Biotecnológica**
- **Laboratórios de Análises Clínicas**
- **Centros de Investigação em Biotecnologia**
- **Clínicas Dentárias**
- **Clínicas de Medicina Estética**
- **Indústria alimentar**
- **Indústria Cosmética**

COMPROMISSO AMBIENTAL

DIRIGIMOS TODA A NOSSA ATIVIDADE NO SENTIDO DE ATINGIR A NEUTRALIDADE CARBÓNICA



Economia circular
Solas de sapatos desenvolvidos através de resíduos de luvas não conformes e/ou resultantes de controlo de qualidade

Primazia pela aquisição de carros elétricos Plug-in

Implementação crescente de torres de carregamento elétrico, incentivando os Colaboradores para a transição para veículos elétricos Plug-in

Criação de Bosque RACLAC (in progress)

Energias renováveis
Paineis fotovoltaicos

Utilização responsável dos recursos hídricos
Uso de águas pluviais

EPTAR (Estação de Pré-Tratamento de Águas Residuais) de elevada eficiência e precisão, possibilitando o re-uso de, pelo menos, 60% da água tratada, novamente no ciclo produtivo

Uso de materiais recicláveis e reciclados
Embalagens primária e secundária

WWW.RACLAC.PT
+351 252 916 479
RUA DA RIBELA, Nº 600
4770-170 CRUZ PORTUGAL

RACLAC®
protecting people